

CLIP DE FIXATION & MISE À LA TERRE POUR MODULES PV CADRÉS SUR STRUCTURES ACIER



Affranchissez vous des vis et des outils de montage !

Les solutions de fixations clipsées permettent un assemblage rapide et simple et contribuent à réduire le coût global des énergies renouvelables.

PowAR Snap® 90B

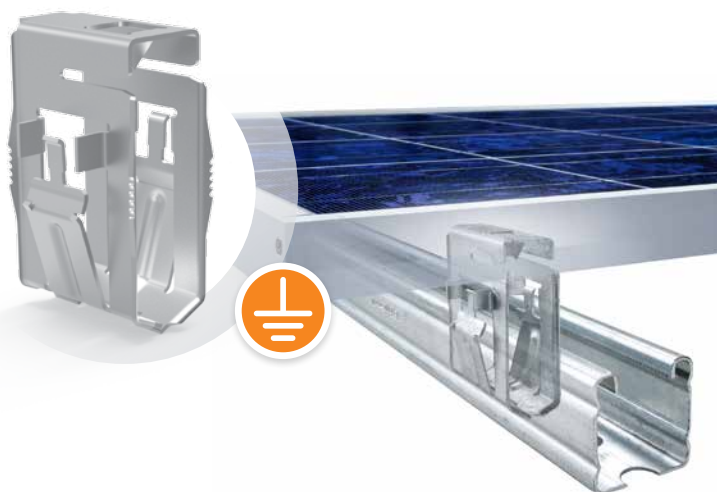
- **Clip de fixation & de mise à la terre de modules PV**
- **Fixation rapide** par clip de module PV sur rail acier ou de type "strut".
- **Installation facile sans outil** sur le cadre du module et se clipse dans le rail support.



APPLICATIONS



MODULES



BÉNÉFICES

))) PERFORMANT

Conforme à la norme UL 2703 (Ed.2010), section 17 pour tests thermiques.
Conforme à la norme UL 2703 (Ed.2010), section 18 pour tests en humidité.
Conforme à la norme UL 2703 (Ed.2010), section 19 pour tests en atmosphères corrosives.
Conforme à la norme UL 2703 (Ed.2010), section 21 pour test de charge mécanique.
Conforme à la norme UL 2703 (Ed.2010), section 22 pour test de mise à la terre.



))) FACILE À UTILISER

Montage simple : aucun outil nécessaire.
Accès facilité : montage du module par le bas privilégiant les interventions au sol.
Maintenance facile : aucun contrôle de serrage nécessaire.

))) ÉCONOMIQUE

Montage rapide : 2 minutes économisées par module.⁽²⁾
Encombrement réduit : jusqu'à 3% de surface en moins pour les installations solaires au sol.⁽³⁾

(1) Tests de l'institut Fraunhofer ISE disponibles sur demande

(2) Conformément aux résultats des tests sur site disponibles sur demande

(3) Fixation sans clamp permettant de gagner environ 3cm entre chaque module

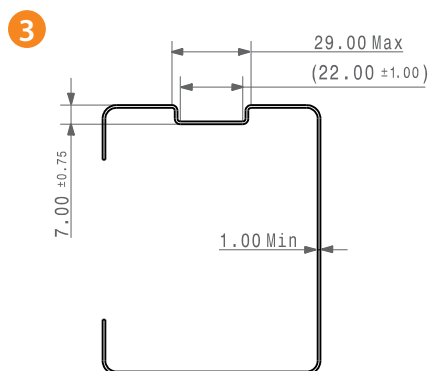
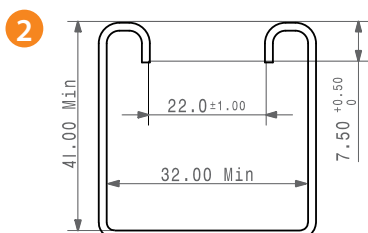
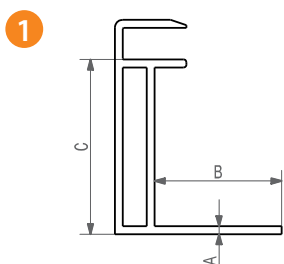
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



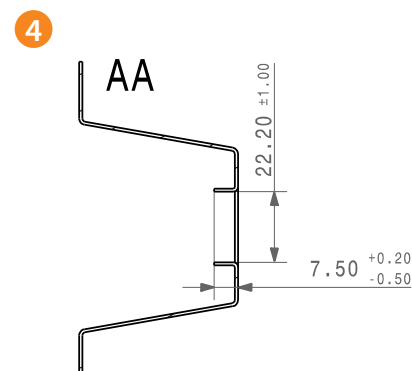
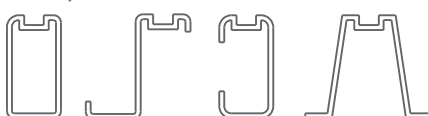
	CLIP DE FIXATION	OUTIL DE DÉMONTAGE
	PowAR Snap® 90B Revêtement HDG	PowAR Snap® 90B
DÉTAILS PRODUIT		
N° ARTICLE	237 390 001	227130000 (accès par dessous) 229959000 (accès par le coté)
MATÉRIAU	SAE 1050-1065 STEEL	Acier 1018 HRPO Finition noire oxydée
TRAITEMENT DE SURFACE	Galvanisé à chaud épaisseur 60 microns	Bruni
DIMENSIONS EN MM	39,2 x 63,3 x 34	-
POIDS EN G	50	-
PERFORMANCES		
TESTS THERMIQUES	Conforme à l'UL2703 (2010) section 17	-
TESTS EN HUMIDITÉ	Conforme à l'UL2703 (2010) section 18	-
RÉSISTANCE À LA CORROSION	Conforme à l'UL2703 (2010) section 19	-
RÉSISTANCE MÉCANIQUE	Conforme à l'UL2703 (2010) section 21	-
CONTINUITÉ MISE À LA TERRE	Conforme à l'UL2703 (2010) section 22	-
ENVIRONNEMENT		
CARACTÉRISTIQUES DU MODULE	Module avec cadre ayant une épaisseur A entre 1,5 et 2,2mm, un bord de cadre B de 168mm minimum (voir dessin technique 1)	
CARACTÉRISTIQUES DES RAILS	Rail standards de type «strut» 41x41mm ou 41x62mm (voir dessin technique 2) ou rails acier avec poinçon carré (voir dessin technique 3) ou poinçon spécifique (voir dessin technique 4)	

Les informations sur les produits décrits dans cette fiche produit peuvent être modifiées sans avis préalable.

DESSINS TECHNIQUES



Exemples de formes de rail



Exemples de formes de rail

